

Empresa: FEDERAÇÃO DAS APAES DO ESTADO DE SAO PA
C.N.P.J.: 71.727.887/0001-62
Registro no Cartório: 15241 RJ Data: 27/12/2004
Período: 01/01/2019 - 31/12/2019
CONSOLIDADO

Folha:


0001

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO EM 31/12/2019

RECEITAS DA FEDERAÇÃO DAS APAES		
RECEITAS FEDERAÇÃO DAS APAES	315.952,00	<u>315.952,00</u>
RECEITAS E REPASSES DA FEAPAES		
RECEITAS E REPASSES-FEDERAÇÃO DAS APAES	(1.171.343,28)	
PRODUTOS RECEBIDOS EM DOAÇÃO	338,40	<u>(1.171.004,88)</u>
RECEITAS FINANCEIRAS DA FEAPAES		
RECEITAS FINANCEIRAS	692.516,32	<u>692.516,32</u>
OUTRAS RECEITAS DA FEAPAES		
RECEITA FILANTROPIA PREMIAVEL	17.519.256,73	
OUTRAS RECEITAS	938.467,52	<u>18.457.724,25</u>
RECEITA BRUTA		<u>18.295.187,69</u>
RESULTADO BRUTO		<u>18.295.187,69</u>
DESPESAS ADMINISTRATIVAS		
DESPESAS COM PESSOAL	(1.710.742,45)	
DESPESAS GERAIS	(2.201.261,50)	<u>(3.912.003,95)</u>
DESPESAS TRIBUTÁRIAS		
DESPESAS TRIBUTÁRIAS	(5.722,77)	<u>(5.722,77)</u>
DESPESAS FINANCEIRAS		
DESPESAS FINANCEIRAS	(16.293,53)	<u>(16.293,53)</u>
OUTRAS DESPESAS		
DESP. OPER. FILANTROPIA PREMIAVEL	(12.246.626,83)	<u>(12.246.626,83)</u>
SUPERAVIT/DEFICT		<u>2.114.540,61</u>
DESPESAS NÃO OPERACIONAIS		
OUTRAS DESPESAS	(3.294,76)	<u>(3.294,76)</u>
RESULTADO LÍQUIDO		<u>2.111.245,85</u>
LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO		<u>2.111.245,85</u>



CRISTIANY DE CASTRO
PRESIDENTE
CPF: 007.920.865-70



PINGHERA & ASSOCIADOS CONTABILIDADE LTDA
DANIEL PINGHERA
Reg. no CRC-SP sob o No. 1SP 233200/0-5
CPF: 273.699.348-96